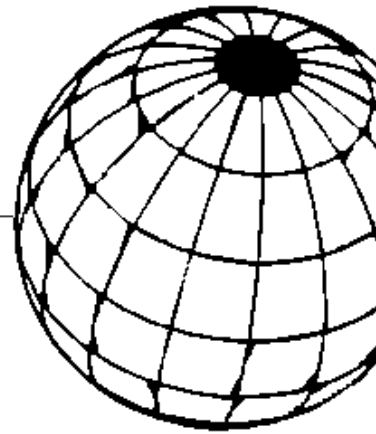


# Gentec

www.gentec.be  
+32 2 351 1800



ARE250 SR500 ARV310

Pioneering planetary centrifugal (vacuum) mixers

## THINKY MIXERS Series



“

Parce qu'un produit révolutionnaire en mérite un autre, les solutions de mélange THINKY™ répondront en amont à votre désir de perfection en matière de dosage. Autonomes et simplissimes, elles donneront à vos mélanges un aspect uniforme quel qu'en soit le contenu. Le recours aux forces centrifuges et au processus de désaération garantit un résultat homogène, adapté à vos doseurs et dépourvu de la moindre bulle d'air.

”

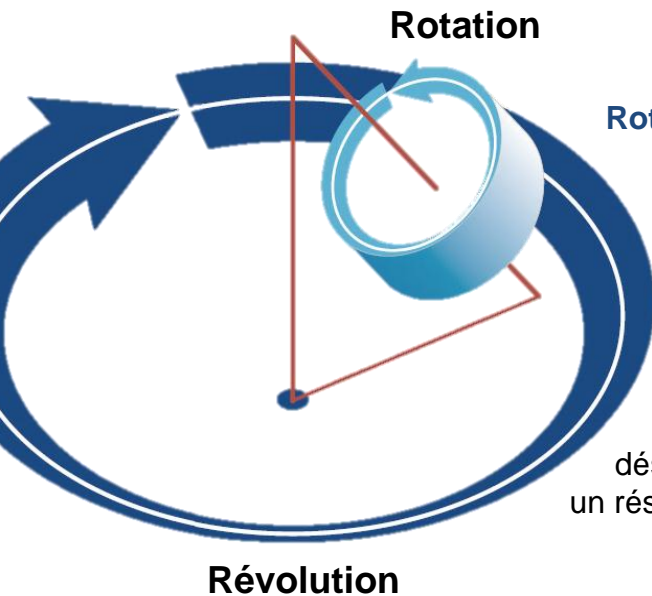
**La précision  
au service  
de l'industrie.**





## Mélangeurs planétaires

Les mixeurs planétaires sont une solution de mélange industriel autonome. Dotés d'une technologie unique mêlant des forces rotatives et révolutionnaires, ils sont conçus pour donner à tout mélange un aspect uniforme et homogène. De la même manière que La Terre gravite autour du Soleil, le conteneur se déplace de façon circulaire par rapport un axe central, mais tourne également sur lui-même. L'application simultanée de forces opposées permet la dispersion des particules et la désaération.



### Rotation / Révolution:

Un univers dans lequel deux forces centrifuges puissantes orbitent harmonieusement et tournent aussi sur elles-mêmes. Le phénomène de désaération garantie un résultat sans bulle.

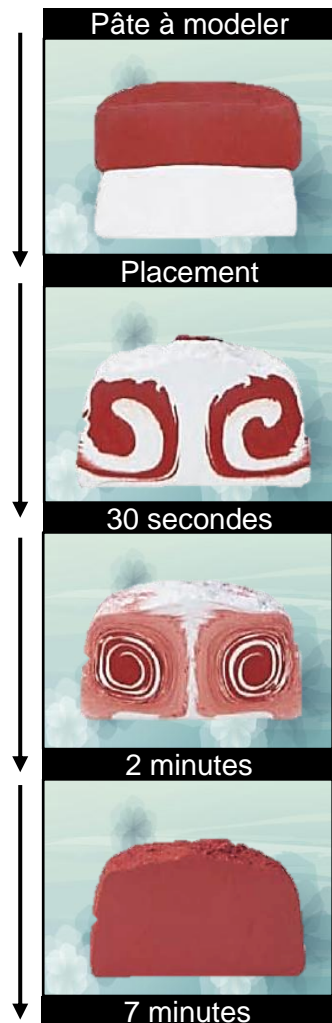
## Caractéristiques

Nos mélangeurs sont rapides et polyvalents. Ils supportent:

- Liquides
- Composants insolubles
- Composants à nano-échelle
- Matériaux de forte-densité
- Matériaux de différentes viscosités et gravités

Ils vous garantissent des mélanges:

- Sans bulle d'air
- Sans agrégation
- Sans sédimentation
- Sans mousse ni effusion



[...] Grâce aux mélangeurs, nous avons considérablement réduit les facteurs temps et travail dans la réalisation de nos échantillons.



Masanori Ae  
Département Ingénierie  
Micron Technology, Inc



## Polyimide

Mélange **manuel**    Mélangeur **planétaire**



**Résultat**  
Mixture  
uniforme,  
sans bulle.

**Résultat**  
Surface lisse,  
pas de bulle,  
ni de paquet.

## Pâte à braser

Mélangeur **planétaire**    Mélange **manuel**



## Mastic pour diode blanche (Résine de silicone et substance fluorescente)

Mélange **manuel**    Mélangeur **planétaire**



**Résultat**  
Dispersion  
uniforme, sans  
sédimentation.  
Silicone peu  
visqueux.

**Résultat**  
Les poudres  
deviennent une  
pâte homogène  
et compacte.  
Pas de grumeau.

## Silicone / Carbonate de calcium (Ratio du volume 1:5)

Mélangeur **planétaire**    Mélange **manuel**



## Onguent (Oxyde de zinc et poudre d'acrinol)

**Avant**    **Après**

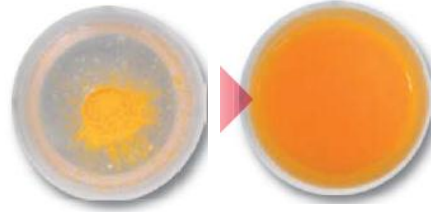


**Résultat**  
Crème jaune,  
homogène,  
consistante  
et lisse à  
l'application.

**Résultat**  
Dispersion  
intégrale  
dans une  
résine peu  
visqueuse.

## Silicone / Silicate (Résine et substance fluorescente)

**Avant**    **Après**



## Mélange cosmétique (Cire et trois types d'oxyde de fer)

**Avant**    **Après**



**Résultat**  
Incorporation  
intégrale des  
4 substances  
dans une crème  
compacte, sans  
grumeau.

**Résultat**  
Fusion des  
composants  
dans une  
mixture  
homogène  
d'un bleu vif.

## Résine d'époxy / Poudre d'aluminium (Base de résine et durcisseur)

**Avant**    **Après**



S I M P L E M I X E R

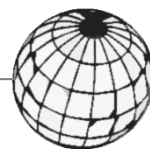
# ARE 250

Pioneering planetary centrifugal mixers

## THINKY MIXER

Gentec

www.gentec.be  
+32 2 351 1800



Volume du réservoir

Poids (net)  
Poids (brut)

Type de pression

Fonction désaération

RPM, Révo. par minute

La particularité du modèle ARE-250 réside dans sa capacité à opérer simultanément les puissants modes de mélange (accélération de 400 Gs) et de désaération (accélération de 510 GS) avec un fonctionnement simple. Dans la partie rotative, l'arbre et le châssis sont dotés d'une rigidité et d'une durabilité exceptionnelle. Le capteur de vibration et la fonction de verrouillage du couvercle assurent un niveau de sécurité optimal. En dépit d'une telle capacité, la taille de l'appareil reste compacte et le poids non-excessif (22 Kg). Le niveau de RPM (révolution par minute) est ajustable, ce qui permet le traitement d'une large gamme de matières.

### Caractéristiques et fonctionnalités

- Les 400GS d'accélération permettent simultanément: mélange, désaération, dégazage et démoussage
- Respect de l'environnement: mélanges en zone close
- 5 recettes programmables avec la fonction mémoire
- Léger et compact malgré une capacité conséquente
- Fonction de refroidissement évitant toute surchauffe
- Pratique et polyvalent, convient à un usage mobile
- Sécurité maximale avec la fonction de verrouillage
- RPM ajustable pour des mélanges optimaux
- Mécanisme rigide et durable

## ARE 250



22

Kilogrammes

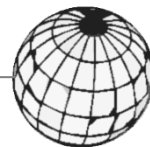


**Dimensions** (mm)  
H380 x L300 x P315

**Capacité**  
Réservoir 300 (ml)



**Panneau de contrôle**  
Programmation et réglages



# SR 500

Pioneering planetary centrifugal mixers

## THINKY MIXER

150ml

Volume du  
réservoir

 $\frac{520g}{560g}$ 

Poids (net)  
Poids (brut)

Venturi

Type de  
pression

150G

Fonction  
désaération

Ajustable

RPM, Révo.  
par minute

Le SR-500 permet de procéder au mélange immédiat de 500 grammes de pâte à braser industrielle, sans intervention préalable. En soumettant le conteneur aux forces rotatives et révolutionnaires, il génère de puissantes accélérations et des courants de convection permettant simultanément: mélange, dégazage et démoussage. L'appareil élimine également les fines bulles d'air soupçonnées d'être à l'origine de la propagation des boules de soudure. Lorsqu'il traite de la pâte à braser fraîchement sortie du réfrigérateur, le SR-500 s'adapte rapidement à sa température et sa viscosité. Son poids (18 Kg seulement) en fait un appareil convenant parfaitement à un usage mobile.

### Caractéristiques et fonctionnalités

- Traitement de pâte à braser jusqu'à 500 grammes
- Fonction de refroidissement évitant toute surchauffe
- Régulateur de température pour traitement immédiat
- Régulateur de viscosité, gage de polyvalence
- Adaptateur pour le mélange du contenu d'une seringue
- Respect de l'environnement: mélanges en zone close
- Polyvalent et très léger. Convient à un usage mobile
- RPM modifiable pour des mélanges optimaux
- Appareil fiable, durable, rapide et simple
- 5 recettes-types programmables

➤ SR 500



18

Kilogrammes



**Dimensions** (mm)

H380 x L300 x P340

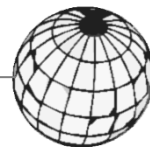
**Capacité**

Réservoir 150 (ml)



**Réservoir interne**

Nombreux adaptateurs et conteneurs



Pioneering planetary centrifugal mixers

# THINKY MIXER



Volume du réservoir

Poids (net)  
Poids (brut)

Type de pression

Fonction désaération

RPM, Révo. par minute

Robuste et durable, l'ARV-310 convient aux utilisateurs désireux d'effectuer des mélanges répétés sans nécessité d'être mobile. L'association de la fonction venturi avec les mouvements rotatifs et révolutionnaires permet une désaération intégrale de la quasi-totalité des fluides. La force centrifuge empêche tout écoulement du mélange durant l'opération. Il vous suffit d'insérer votre conteneur et de mettre en marche. Avec l'ARV-310, vous pouvez aussi réaliser des mélanges désaérés de matériaux en uréthane de forte viscosité en quelques minutes. Le mode mémoire vous permet de reproduire les conditions optimales de vos mélanges pour des résultats précis et constants.

## Caractéristiques et fonctionnalités

- Fonction venturi: une dispersion optimale sans bulle
- Mélange désaéré de matériaux fortement visqueux
- Respect de l'environnement: mélanges en zone close
- RPM modifiable pour des mélanges de tout types
- Régulateur de viscosité, gage de polyvalence
- Garanti sans écoulement durant l'opération
- Garanti sans sédimentation, ni mousse
- Appareil robuste, durable, rapide et simple
- 9 recettes-types programmables

## ARV310



90

Kilogrammes



### Dimensions (mm)

H450 x W555 x D645

### Capacité

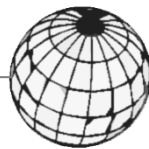
Réservoir 200 (ml)



### Panneau de contrôle

Programmation et réglages

## ARV 930 TWIN



Pioneering planetary centrifugal mixers

**THINKY MIXER**Volume du  
double  
réservoirPoids (net)  
Poids (brut)Type de  
pressionFonction  
désaérationRPM, Révo.  
par minute

Dernière innovation **THINKY™**, l'ARV930TWIN est le seul mélangeur à disposer d'une double plate-forme de mélange. Ses réservoirs jumelés de 500ml chacun lui confèrent une capacité maximale d'1L. Extrêmement robuste, il convient aux utilisations industrielles répétées sur de longues durées. Son mode dégazage (660G) est le plus puissant de la gamme. Il permet une désaération intégrale de n'importe quel matériau, jusqu'à élimination des bulles d'air sub-micromiques. Par ailleurs, l'ARV930TWIN, est le seul mélangeur sur lequel la fonction venturi peut être désactivée. Grâce à son mode mémoire à 9 programmes, vous obtiendrez toujours des mélanges homogènes, constants et réguliers.

**Caractéristiques et fonctionnalités**

- Première capacité réservoir de la gamme (1 Litre)
- Fonction de désaération ultra-puissante (660 G)
- Respect de l'environnement: mélanges en zone close
- Mélange désaéré de matériaux fortement visqueux
- Extrême robustesse, utilisation longues-durées
- Fonction de refroidissement anti-surchauffe
- Élimination des bulles d'air sub-micromiques
- Garanti sans écoulement durant l'opération
- Garanti sans sédimentation, ni mousse
- 9 recettes-types programmables
- Fonction venturi désactivable

220  
Kilogrammes**Dimensions** (mm)  
H890 x W600 x D670**Capacité**  
Réservoir 1,00 (L)**Double-réservoir**

Conteneurs jumelés de 500ml (x2)